

تاریخ :

شماره :

پیوست :

## مشخصات درب های ضدحریق

- ۱ - ابعاد استاندارد ۲۱۰ \* ۱۱۰ می باشد و حداکثر تا  $\pm 1.5\%$  نسبت به ابعاد استاندارد دارای گواهینامه می باشد.
- ۲ - قفل درب آنتی پنیک برند SGS می باشد.
- ۳ - ورق چهارچوب ۲ میل روغنی می باشد.
- ۴ - کف چهارچوب ۱۴ می باشد.
- ۵ - ورق لنگه ۱/۵ میل گالوانیزه می باشد.
- ۶ - ضخامت لنگه درب ها ۷ سانتیمتر می باشد.
- ۷ - رنگ چهارچوب و لنگه فلزی الکترواستاتیک کوره ای به همراه شستشو توسط مواد چربی زدا و فسفات آهن
- ۸ - پشم سنگ با قطر ۵ سانتیمتر و دانسیته ۱۲۰ کیلوگرم بر متر مکعب می باشد.
- ۹ - چهارچوب ها دارای آستانه فلزی می باشد.
- ۱۰ - وزن تقریبی درب ۱۲۰ کیلوگرم می باشد.
- ۱۱ - مدت زمان تحمل حریق ۲۴۰ دقیقه طبق تائیدیه آزمایشگاه EFECTIS می باشد.
- ۱۲ - دارای نوارهای درزگیر نسوز منبسط شونده جهت جلوگیری از ورود گرد و غبار و دود
- ۱۳ - دارای اسکلت دوزنقه ای که مانع تغییر شکل لنگه در زمان آتش سوزی می شود.
- ۱۴ - بدون آرام بند می باشد.